

NEW

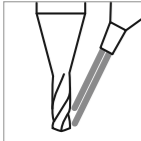
TN - 3 × d - 6 × d

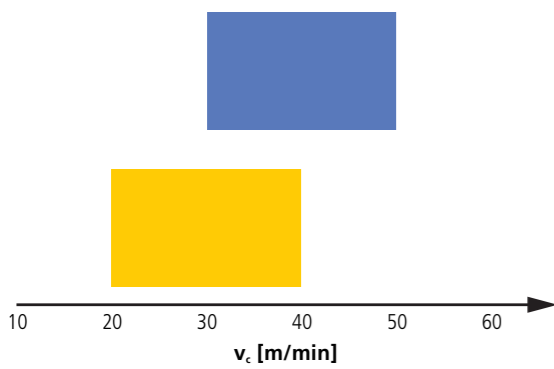
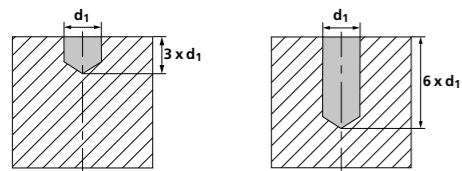
RECOMMANDATION D'UTILISATION

● Parfaitement recommandé | ● Recommandé | ○ Peu recommandé | ⊗ Non recommandé

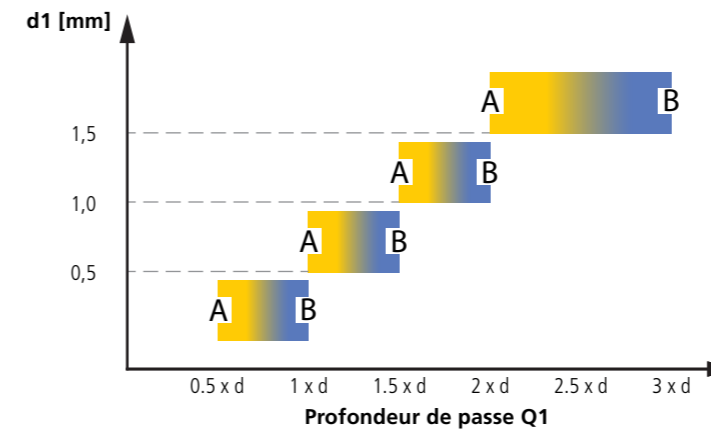
P	N	S ₃
M	S ₁	H ₁
K	S ₂	H ₂

PERÇAGE AVEC LUBRIFICATION EXTERNE | RÉCAPITULATIF DES DONNÉES DE COUPE

Groupe de matériaux	Matériaux	N° de mat.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v _c [m/min]		f [mm/rev]																							
					Moyen	Élevé	0,2 - 0,4 mm 1/64"				0,5 - 0,9 mm 1/32"				1,0 - 1,2 mm Ød1				1,3 - 1,4 mm				1,5 - 1,8 mm 1/32"				1,9 - 2,0 mm			
							Q ₁	Q _x	Moyen	Élevé	Q ₁	Q _x	Moyen	Élevé	Q ₁	Q _x	Moyen	Élevé	Q ₁	Q _x	Moyen	Élevé	Q ₁	Q _x	Moyen	Élevé	Q ₁	Q _x		
	Titane pur	3,7035	Gr.2	ASTM B348 / F67	30	60	0.002	0.004	0.5 - 1.0 xd1	1.0xd1	0.005	0.009	1.0 - 1.5 xd1	1.0xd1	0.010	0.012	1.5 - 2.0 xd1	1.0xd1	0.013	0.014	1.5 - 2.0 xd1	1.0xd1	0.015	0.018	2.0 - 3.0 xd1	1.0xd1	0.019	0.020	2.0 - 3.0 xd1	1.0xd1
		3,7065	Gr.4	ASTM B348 / F68																										
	Alliages de titane	3,7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136																										
		9,9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295																										



■ CrazyDrill Titanium TN - huile de coupe
■ CrazyDrill Titanium TN - émulsion



A: CrazyDrill Titanium TN - huile de coupe
B: CrazyDrill Titanium TN - émulsion