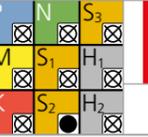


NEW

TK - 3 × d - 6 × d

RECOMMANDATION D'UTILISATION
● Parfaitement recommandé | ● Recommandé | ○ Peu recommandé | ☒ Non recommandé



PERÇAGE AVEC LUBRIFICATION INTERNE | RÉCAPITULATIF DES DONNÉES DE COUPE

Groupe de matériaux	Matériaux	N° de mat.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v _c [m/min]		f [mm/rev]																								
					Moyen	Élevé	0,2 - 0,4 mm 1/64"				0,5 - 0,9 mm 1/32"				1,0 - 1,2 mm				1,3 - 1,4 mm				1,5 - 1,8 mm 1/32"				1,9 - 2,0 mm				
							Ød1	Moyen	Élevé	Q _i	Q _x	Moyen	Élevé	Q _i	Q _x	Moyen	Élevé	Q _i	Q _x	Moyen	Élevé	Q _i	Q _x	Moyen	Élevé	Q _i	Q _x	Moyen	Élevé	Q _i	Q _x
	S ₂	Titane pur	3,7035	Gr.2	ASTM B348 / F67	30	60	0.002	0.004	1.0xd1	0.5 - 1.0 xd1	0.005	0.009	1.5xd1	1.0xd1	0.010	0.012	2.0xd1	1.0xd1	0.013	0.014	2.0xd1	1.0xd1	0.015	0.018	3.0xd1	1.0xd1	0.019	0.020	3.0xd1	1.0xd1
			3,7065	Gr.4	ASTM B348 / F68																										
	Alliages de titane	3,7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136																											
		9,9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295																											

