

NEW

TK - 3 x d - 6 x d

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

● Sehr gut geeignet | ● Gut geeignet | ○ bedingt geeignet | ☒ Nicht empfohlen

P	N	S ₃
M	S ₁	H ₁
K	S ₂	H ₂

BOHREN MIT INNENKÜHLUNG | SCHNITTDATENÜBERSICHT

Werkstoffgruppe	Werkstoff	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v _c [m/min]		f [mm/U]																							
							0.2 - 0.4 mm 1/64"				0.5 - 0.9 mm 1/32"				1.0 - 1.2 mm				1.3 - 1.4 mm				1.5 - 1.8 mm 1/32"				1.9 - 2.0 mm			
							Mittel	Hoch	Q _i	Q _x	Mittel	Hoch	Q _i	Q _x	Mittel	Hoch	Q _i	Q _x	Mittel	Hoch	Q _i	Q _x	Mittel	Hoch	Q _i	Q _x	Mittel	Hoch	Q _i	Q _x
	Titan rein	3.7035	Gr.2	ASTM B348 / F67	30	60																								
		3.7065	Gr.4	ASTM B348 / F68																										
	Titanlegierungen	3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136			0.002	0.004	1.0xd1	0.5 - 1.0xd1	0.005	0.009	1.5xd1	1.0xd1	0.010	0.012	2.0xd1	1.0xd1	0.013	0.014	2.0xd1	1.0xd1	0.015	0.018	3.0xd1	1.0xd1	0.019	0.020	3.0xd1	1.0xd1
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295																										

