CRAZYDRILL by Mikron Tool Coolpilot

CRAZYDRILL by Mikron Tool Coolpilot

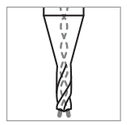
FORATURA PILOTA E FORATURA CORTA
CRAZYDRILL COOLPILOT

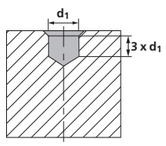
CrazyDrill Coolpilot - 3 x d - svasatura 90°

RACCOMANDAZIONI PER L'USO
● Perfettamente consigliato | ◐ Consigliato | ○ Parzialmente consigliato | ⊠ Non consigliato

P ⊠ N ⊠ S_3 ● M ● S_1 ● H_1 ⊠ K ⊠ S_2 ⊠ H_2 ⊠

FORARE CON RAFFREDDAMENTO INTERNO | VISTA D'INSIEME DEI DATI DI TAGLIO





Gruppo materiali	Materiale	Mat. no.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v_c [m/min] Basso	Medio	Alto	f [mm/giro] Ød1 1.0 mm Basso	Medio	Alto	1.25 mm Basso	Medio	Alto	1.5 mm 1/16" Basso	Medio	Alto	2.0 mm Basso	Medio	Alto	2.5 mm 3/32" Basso	Medio	Alto	3.0 mm 1/8" Basso	Medio	Alto	4.0 mm 5/32" Basso	Medio	Alto	5.0 mm 3/16" - 7/32" Basso	Medio	Alto	6.0 mm 1/4" Basso	Medio	Alto
P	Acciai non legati Rm < 800 N/mm²	1.0301	C10	AISI 1010																															
		1.0401	C15	AISI 1015																															
		1.1191	C45E/CK45	AISI 1045																															
		1.0044	S275JR	AISI 1020																															
		1.0715	11SMn30	AISI 1215																															
	Acciai debolmente legati Rm > 900 N/mm²	1.5752	15NiCr13	ASTM 3415 / AISI 3310																															
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115																															
		1.3505	100Cr6	AISI 52100																															
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140																															
		1.2842	90MnCrV8	AISI O2																															
	Acciai da utensili fortemente legati Rm < 1200 N/mm²	1.2379	X153CrMoV12	AISI D2																															
		1.2436	X210CrW12	AISI D4/D6																															
		1.3343	HS6-5-2C	AISI M2 / UNS T11302																															
		1.3355	HS18-0-1	AISI T1 / UNS T12001																															
M	Acciai inossidabili ferritici	1.4016	X6Cr17	AISI 430 / UNS S43000	60	80	100	0.010	0.020	0.030	0.013	0.025	0.038	0.015	0.030	0.045	0.020	0.040	0.060	0.025	0.050	0.075	0.030	0.060	0.090	0.040	0.080	0.120	0.050	0.100	0.150	0.060	0.120	0.180
		1.4105	X6CrMoS17	AISI 430F																															
	Acciai inossidabili martensitici	1.4034	X46Cr13	AISI 420C	60	80	100	0.030	0.040	0.050	0.038	0.050	0.063	0.045	0.060	0.075	0.060	0.080	0.100	0.075	0.100	0.125	0.090	0.120	0.150	0.120	0.160	0.200	0.150	0.200	0.250	0.180	0.240	0.300
		1.4112	X90CrMoV18	AISI 440B																															
	Acciai inossidabili martensitici - PH	1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH	60	80	100	0.020	0.030	0.040	0.025	0.038	0.050	0.030	0.045	0.060	0.040	0.060	0.080	0.050	0.075	0.100	0.060	0.090	0.120	0.080	0.120	0.160	0.100	0.150	0.200	0.120	0.180	0.240
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH																															
	Acciai inossidabili austenitici	1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304	60	80	100	0.020	0.030	0.040	0.025	0.038	0.050	0.030	0.045	0.060	0.040	0.060	0.080	0.050	0.075	0.100	0.060	0.090	0.120	0.080	0.120	0.160	0.100	0.150	0.200	0.120	0.180	0.240
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L																															
		1.4441	X2CrNiMo 18-15-3	AISI 316LM																															
		1.4539	X1NiCrMoCu 25-20-5	AISI 904L																															
K	Ghise	0.6020	GG20	ASTM 30																															
		0.6030	GG30	ASTM 40B																															
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18																															
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03																															
N	Leghe d'alluminio battute	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351																															
		3.4365	AlZnMgCu1.5	ASTM 7075																															
	Leghe d'alluminio pressofuse	3.2163	GD-AlSi9Cu3	ASTM A380																															
		3.2381	GD-AlSi10Mg	UNS A03590																															
	Rame	2.0040	Cu-OF / CW008A	UNS C10100																															
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000																															
	Ottoni senza piombo	2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400																															
		2.0360	CuZn40 CW509L	UNS C28000																															
	Ottoni, Bronzi Rm < 400 N/mm²	2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500																															
		2.1020	CuSn6	UNS C51900																															
	Bronzi Rm < 600 N/mm²	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000																															
		2.0960	CuAl9Mn2	UNS C63200																															
S_1	Superleghe	2.4856		Inconel 625	30	40	50	0.010	0.015	0.020	0.013	0.019	0.025	0.015	0.023	0.030	0.020	0.030	0.040	0.025	0.038	0.050	0.030	0.045	0.060	0.040	0.060	0.080	0.050	0.075	0.100	0.060	0.090	0.120
		2.4668		Inconel 718																															
		2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2																															
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X																															
S_2	Titanio puro	3.7035	Gr.2	ASTM B348 / F67																															
		3.7065	Gr.4	ASTM B348 / F68																															
	Leghe di titanio	3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136																															
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295																															
S_3	Leghe CrCo	2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25	50	70	90	0.020	0.030	0.040	0.025	0.038	0.050	0.030	0.045	0.060	0.040	0.060	0.080	0.050	0.075	0.100	0.060	0.090	0.120	0.080	0.120	0.160	0.100	0.150	0.200	0.120	0.180	0.240
			CrCoMo28	ASTM F1537																															
H_1	Acciai temprati < 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1																															
H_2	Acciai temprati ≥ 55 HRC	1.2379	X153CrMoV12	AISI D2																															