

NEW

PTC - 3 x d - 6 x d

RECOMMANDATION D'UTILISATION

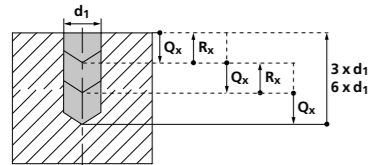
● Parfaitement recommandé | ● Recommandé | ○ Peu recommandé | ☒ Non recommandé

P	N	S ₃
M	S ₁	H ₁
K	S ₂	H ₂

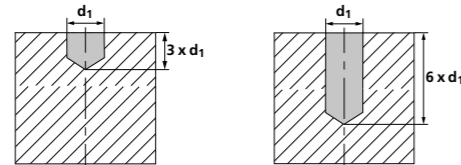
PERÇAGE AVEC REFROIDISSEMENT INTERNE | VUE D'ENSEMBLE DES DONNÉES DE COUPE

Groupe matériaux	Matériau	Mat. no.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v _c [m/min]		Q _s [mm]	R _s [mm]	f [mm/rev]																							
					[m/min]				1.0 mm		1.25 mm		1.5 mm 1/16"		2.0 mm		Ød1 2.5 mm 3/32"		3.0 mm 1/8"		4.0 mm 5/32"		5.0 mm 3/16" - 7/32"		6.0 mm 1/4"							
					Moyen	Haut	Moyen	Haut	Moyen	Haut	Moyen	Haut	Moyen	Haut	Moyen	Haut	Moyen	Haut	Moyen	Haut	Moyen	Haut	Moyen	Haut	Moyen	Haut						
S ₂	Titanium pur	3.7035	Ti Gr.2	ASTM B348 / F67	30	60	0.2 - 0.5 x d1	0.2 - 0.5 x d1	0.010	0.020	0.013	0.025	0.015	0.030	0.020	0.040	0.025	0.050	0.030	0.055	0.040	0.070	0.050	0.080	0.060	0.090						
		3.7065	Ti Gr.4	ASTM B348 / F68			-	-																								

Pour Ti Gr.2



Pour Ti Gr.4



Cycle de rupture de copeaux (par ex. : G73)