

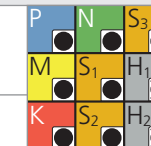
NEW

Tipo C - Fresatura di scanalature

v_c [m/min]
 f_z [mm]
 a_p [mm]

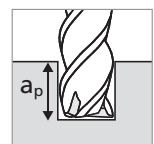
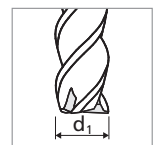
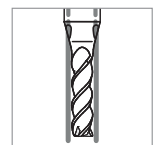
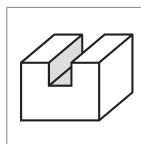
RACCOMANDAZIONI PER L'USO

● Perfettamente consigliato | ● Consigliato | ○ Parzialmente consigliato | ☒ Non consigliato



FRESARE CON RAFFREDDAMENTO INTEGRATO | VISTA D'INSIEME DEI DATI DI TAGLIO

Fresatura di scanalature



Gruppo materiali	Materiale	Mat. no.	DIN	AISI/ASTM/UNS	1.0 mm			1.5 mm 1/16"			2.0 mm 3/32"			3.0 mm 1/8"			4.0 mm 5/32"			5.0 mm 3/16" - 7/32"			6.0 mm - 8.0 mm 1/4"						
					v_c	f_z	a_p	v_c	f_z	a_p	v_c	f_z	a_p	v_c	f_z	a_p	v_c	f_z	a_p	v_c	f_z	a_p	v_c	f_z	a_p				
P	Acciai non legati Rm < 800 N/mm ²	1.0301	C10	AISI 1010																									
		1.0401	C15	AISI 1015																									
		1.1191	C45E/CK45	AISI 1045		120	0.009	0.5xd1		140	0.015	0.5xd1		160	0.020	0.5xd1		180	0.029	0.5xd1		200	0.031	0.5xd1		220	0.032	0.5xd1	
		1.0044	S275JR	AISI 1020																									
		1.0715	11Mn30	AISI 1215																									
	Acciai debolmente legati Rm > 900 N/mm ²	1.5752	15NiCr13	ASTM 3415 / AISI 3310																									
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115																									
		1.3505	100Cr6	AISI 52100		120	0.008	0.5xd1		140	0.013	0.5xd1		160	0.019	0.5xd1		180	0.028	0.5xd1		200	0.029	0.5xd1		220	0.031	0.5xd1	
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140																									
		1.2842	90MnCrV8	AISI O2																									
1.2379		X153CrMoV12	AISI D2																										
Acciai da utensili fortemente legati Rm < 1200 N/mm ²	1.2436	X210CrW12	AISI D4/D6																										
	1.3343	HS6-5-2C	AISI M2 / UNS T11302		120	0.006	0.25xd1		140	0.012	0.25xd1		160	0.017	0.25xd1		180	0.025	0.25xd1		200	0.026	0.25xd1		220	0.027	0.25xd1		
	1.3355	HS18-0-1	AISI T1 / UNS T12001																										
	M	Acciai inossidabili ferritici	1.4016	X6Cr17	AISI 430 / UNS S43000		120	0.009	0.5xd1		140	0.015	0.5xd1		160	0.020	0.5xd1		180	0.028	0.5xd1		200	0.029	0.5xd1		220	0.031	0.5xd1
			1.4105	X6CrMoS17	AISI 430F																								
		Acciai inossidabili martensitici	1.4034	X46Cr13	AISI 420C		120	0.009	0.5xd1		140	0.013	0.5xd1		160	0.019	0.5xd1		180	0.027	0.5xd1		200	0.028	0.5xd1		220	0.029	0.5xd1
			1.4112	X90CrMoV18	AISI 440B																								
Acciai inossidabili martensitici - PH	1.4542	X5CrNiCuNb16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH		120	0.009	0.5xd1		140	0.013	0.5xd1		160	0.019	0.5xd1		180	0.027	0.5xd1		200	0.028	0.5xd1		220	0.029	0.5xd1		
	1.4545	X5CrNiCuNb15-5	ASTM 15-5 PH																										
	1.4301	X5CrNi18-10	AISI 304																										
Acciai inossidabili austenitici	1.4435	X2CrNiMo18-14-3	AISI 316L		120	0.007	0.5xd1		140	0.011	0.5xd1		160	0.017	0.5xd1		180	0.025	0.5xd1		200	0.027	0.5xd1		220	0.028	0.5xd1		
	1.4441	X2CrNiMo18-15-3	AISI 316LM																										
	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	AISI 904L																										
K	Ghise	0.6020	GG20	ASTM 30																									
		0.6030	GG30	ASTM 40B																									
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18		100	0.007	0.5xd1		120	0.015	0.5xd1		140	0.017	0.5xd1		160	0.025	0.5xd1		180	0.031	0.5xd1		200	0.031	0.5xd1	
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03																									
N	Leghe d'alluminio battute	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351		170	0.010	0.5xd1		190	0.016	0.5xd1		210	0.021	0.5xd1		230	0.034	0.5xd1		250	0.035	0.5xd1		270	0.037	0.5xd1	
		3.4365	AlZnMgCu1.5	ASTM 7075																									
	Leghe d'alluminio pressofuse	3.2163	GD-ALSi9Cu3	ASTM A380		170	0.010	0.5xd1		190	0.016	0.5xd1		210	0.021	0.5xd1		230	0.032	0.5xd1		250	0.034	0.5xd1		270	0.036	0.5xd1	
		3.2381	GD-ALSi10Mg	UNS A03590																									
	Rame	2.0040	Cu-OF / CW008A	UNS C10100		170	0.012	0.5xd1		190	0.016	0.5xd1		210	0.021	0.5xd1		230	0.034	0.5xd1		250	0.035	0.5xd1		270	0.037	0.5xd1	
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000																									
	Ottoni senza piombo	2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400		170	0.012	0.5xd1		190	0.016	0.5xd1		210	0.021	0.5xd1		230	0.034	0.5xd1		250	0.035	0.5xd1		270	0.037	0.5xd1	
		2.0360	CuZn40 CW509L	UNS C28000																									
	Ottoni, Bronzi Rm < 400 N/mm ²	2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500		170	0.012	0.5xd1		190	0.016	0.5xd1		210	0.021	0.5xd1		230	0.034	0.5xd1		250	0.035	0.5xd1		270	0.037	0.5xd1	
		2.1020	CuSn6	UNS C51900																									
Bronzi Rm < 600 N/mm ²	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000		170	0.011	0.5xd1		190	0.016	0.5xd1		210	0.021	0.5xd1		230	0.034	0.5xd1		250	0.035	0.5xd1		270	0.037	0.5xd1		
	2.0960	CuAl9Mn2	UNS C63200																										
S ₁	Superleghe	2.4856		Inconel 625																									
		2.4668		Inconel 718																									
		2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2		80	0.005	0.25xd1		80	0.006	0.25xd1		100	0.007	0.25xd1		100	0.010	0.25xd1		120	0.013	0.25xd1		120	0.013	0.25xd1	
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X																									
S ₂	Titanio puro	3.7035	Gr.2	ASTM B348 / F67		80	0.009	0.25xd1		80	0.012	0.25xd1		100	0.017	0.25xd1		100	0.027	0.25xd1		120	0.027	0.25xd1		140	0.028	0.25xd1	
		3.7065	Gr.4	ASTM B348 / F68																									
S ₃	Leghe di titanio	3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136		80	0.009	0.25xd1		80	0.012	0.25xd1		100	0.017	0.25xd1		100	0.027	0.25xd1		120	0.027	0.25xd1		140	0.028	0.25xd1	
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295																									
H ₁	Acciai temprati < 55 HRC	2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25		80	0.005	0.25xd1		80	0.006	0.25xd1		100	0.007	0.25xd1		100	0.010	0.25xd1		120	0.013	0.25xd1		120	0.013	0.25xd1	
			CrCoMo28	ASTM F1537																									
H ₂	Acciai temprati ≥ 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1																									
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2																									