CRAZYMILL™ by Mikron Tool Cool Micro

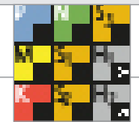
FRÄSEN

NEW

Typ C - Z3 - Nutfräsen

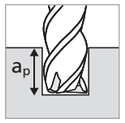
v_c [m/min]
f_z [mm]

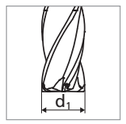
ANWENDUNGSEMPFEHLUNG
● Sehr gut geeignet | ◐ Gut geeignet | ○ Bedingt geeignet | ☒ Nicht empfohlen



FRÄSEN MIT INTEGRIERTER KÜHLUNG | SCHNITTDATENÜBERSICHT

Nutfräsen





Werkstoffgruppe	Werkstoff	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS	Schneidengeometrie		a_p	Ød$_1$ 0.2 mm		0.3 mm		0.4 mm 1/64"		0.5 mm		0.6 mm		0.7 mm		0.8 mm 1/32"		0.9 - 1.0 mm	
								v_c	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z
P	Stähle unlegiert Rm < 800 N/mm²	1.0301	C10	AISI 1010	GEOMETRIE S		0.2 x d_1	15 - 25	0.003	20 - 40	0.005	25 - 50	0.007	30 - 65	0.010	40 - 75	0.012	45 - 90	0.014	50 - 100	0.016	55 - 115	0.018
		1.0401	C15	AISI 1015																			
		1.1191	C45E/CK45	AISI 1045																			
		1.0044	S275JR	AISI 1020																			
		1.0715	11SMn30	AISI 1215																			
	Stähle niedriglegiert Rm > 900 N/mm²	1.5752	15NiCr13	ASTM 3415 / AISI 3310			0.2 x d_1	15 - 25	0.003	20 - 40	0.005	25 - 50	0.007	30 - 65	0.010	40 - 75	0.012	45 - 90	0.014	50 - 100	0.016	55 - 115	0.018
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115																			
		1.3505	100Cr6	AISI 52100																			
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140																			
		1.2842	90MnCrV8	AISI O2																			
	Werkzeugstähle hochlegiert Rm < 1200 N/mm²	1.2379	X153CrMoV12	AISI D2			0.2 x d_1	15 - 25	0.002	20 - 40	0.004	25 - 50	0.006	30 - 65	0.008	40 - 75	0.009	45 - 90	0.011	50 - 100	0.013	55 - 115	0.015
		1.2436	X210CrW12	AISI D4/D6																			
		1.3343	HS6-5-2C	AISI M2 / UNS T11302																			
		1.3355	HS18-0-1	AISI T1 / UNS T12001																			
M	Rostfreie Stähle- ferritisch	1.4016	X6Cr17	AISI 430 / UNS S43000	GEOMETRIE S		0.2 x d_1	15 - 25	0.003	20 - 40	0.005	25 - 50	0.007	30 - 65	0.010	40 - 75	0.012	45 - 90	0.014	50 - 100	0.016	55 - 115	0.018
		1.4105	X6CrMoS17	AISI 430F																			
	Rostfreie Stähle- martensitisch	1.4034	X46Cr13	AISI 420C				15 - 25	0.003	20 - 40	0.005	25 - 50	0.007	30 - 65	0.010	40 - 75	0.012	45 - 90	0.014	50 - 100	0.016	55 - 115	0.018
		1.4112	X90CrMoV18	AISI 440B																			
	Rostfreie Stähle- martensitisch – PH	1.4542	X5CrNiCuNb16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH			0.2 x d_1	15 - 25	0.002	20 - 40	0.004	25 - 50	0.006	30 - 65	0.008	40 - 75	0.009	45 - 90	0.011	50 - 100	0.013	55 - 115	0.015
		1.4545	X5CrNiCuNb15-5	ASTM 15-5 PH																			
	Rostfreie Stähle- austenitisch	1.4301	X5CrNi18-10	AISI 304			0.2 x d_1	15 - 25	0.002	20 - 40	0.004	25 - 50	0.006	30 - 65	0.008	40 - 75	0.009	45 - 90	0.011	50 - 100	0.013	55 - 115	0.015
		1.4435	X2CrNiMo18-14-3	AISI 316L																			
		1.4441	X2CrNiMo18-15-3	AISI 316LM																			
		1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	AISI 904L																			
K	Gusseisen	0.6020	GG20	ASTM 30	GEOMETRIE S		0.2 x d_1	15 - 25	0.002	20 - 40	0.004	25 - 50	0.006	30 - 65	0.008	40 - 75	0.009	45 - 90	0.011	50 - 100	0.013	55 - 115	0.015
		0.6030	GG30	ASTM 40B																			
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18																			
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03																			
N	Aluminium Knetlegierungen	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351	GEOMETRIE S		0.2 x d_1	15 - 25	0.004	20 - 40	0.007	25 - 50	0.009	30 - 65	0.012	40 - 75	0.013	45 - 90	0.015	50 - 100	0.016	55 - 115	0.017
		3.4365	AlZnMgCu1.5	ASTM 7075																			
	Aluminium Druckgusslegierungen	3.2163	GD-AlSi9Cu3	ASTM A380				15 - 25	0.004	20 - 40	0.007	25 - 50	0.009	30 - 65	0.012	40 - 75	0.013	45 - 90	0.015	50 - 100	0.016	55 - 115	0.017
		3.2381	GD-AlSi10Mg	UNS A03590																			
	Kupfer	2.0040	Cu-OF / CW008A	UNS C10100			0.2 x d_1	15 - 25	0.004	20 - 40	0.007	25 - 50	0.009	30 - 65	0.012	40 - 75	0.013	45 - 90	0.015	50 - 100	0.016	55 - 115	0.017
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000																			
	Messing bleifrei	2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400			0.2 x d_1	15 - 25	0.004	20 - 40	0.007	25 - 50	0.009	30 - 65	0.012	40 - 75	0.013	45 - 90	0.015	50 - 100	0.016	55 - 115	0.017
		2.0360	CuZn40 CW509L	UNS C28000																			
	Messing, Bronze Rm < 400 N/mm²	2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500			0.2 x d_1	15 - 25	0.004	20 - 40	0.007	25 - 50	0.009	30 - 65	0.012	40 - 75	0.013	45 - 90	0.015	50 - 100	0.016	55 - 115	0.017
		2.1020	CuSn6	UNS C51900																			
	Bronze Rm < 600 N/mm²	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000			0.2 x d_1	15 - 25	0.004	20 - 40	0.007	25 - 50	0.009	30 - 65	0.012	40 - 75	0.013	45 - 90	0.015	50 - 100	0.016	55 - 115	0.017
		2.0960	CuAl9Mn2	UNS C63200																			
S_1	Hitzebeständige Legierungen	2.4856		Inconel 625	GEOMETRIE SX		0.1 x d_1	15 - 25	0.002	20 - 40	0.003	25 - 50	0.004	30 - 65	0.005	40 - 75	0.007	45 - 90	0.008	50 - 100	0.009	55 - 115	0.010
		2.4668		Inconel 718																			
		2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2																			
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X																			
S_2	Reintitan	3.7035	Gr.2	ASTM B348 / F67	GEOMETRIE S		0.2 x d_1	15 - 25	0.002	20 - 40	0.004	25 - 50	0.006	30 - 65	0.008	40 - 75	0.009	45 - 90	0.011	50 - 100	0.013	55 - 115	0.015
		3.7065	Gr.4	ASTM B348 / F68																			
	Titan-Legierungen	3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136	GEOMETRIE S		0.2 x d_1	15 - 25	0.003	20 - 40	0.005	25 - 50	0.007	30 - 65	0.010	40 - 75	0.012	45 - 90	0.014	50 - 100	0.016	55 - 115	0.018
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295																			
S_3	CoCr-Legierungen	2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25	GEOMETRIE SX		0.2 x d_1	15 - 25	0.002	20 - 40	0.003	25 - 50	0.004	30 - 65	0.005	40 - 75	0.007	45 - 90	0.008	50 - 100	0.009	55 - 115	0.010
			CrCoMo28	ASTM F1537																			
H_1	Stähle gehärtet < 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1																			
H_2	Stähle gehärtet ≥ 55 HRC	1.2379	X153CrMoV12	AISI D2																			