



GW*i*
SERIES 5000

VS



LE FILETAGE PARFAIT

BÉNÉFICES CLIENTS

- Sécurité des processus • Filets sans bavures • Tolérance requise respectée
- Meilleure évacuation des copeaux • 3xD Profondeur de filetage • Refroidissement interne
- Productivité élevée • Performance améliorée



nano

www.dcswiss.com

SOMMAIRE

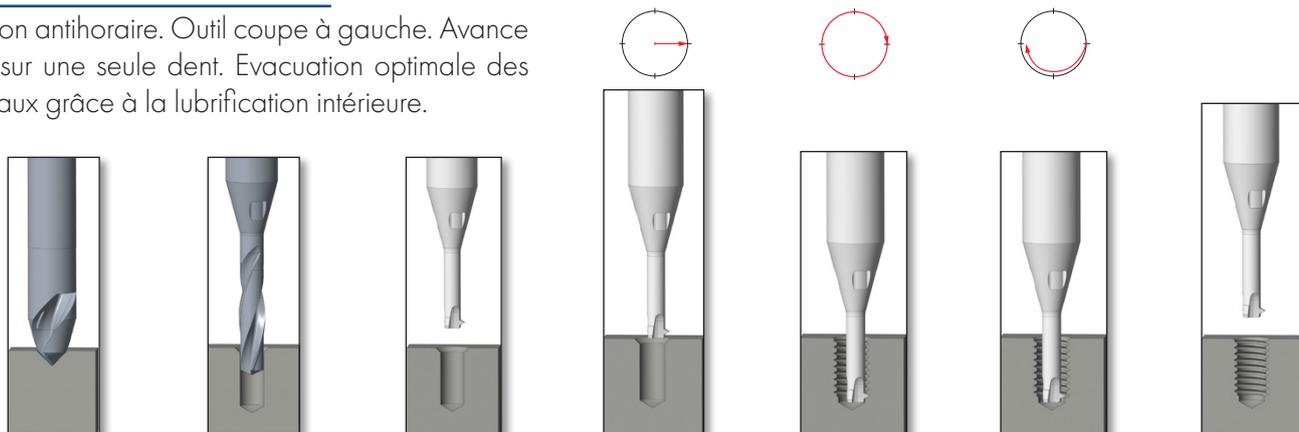
Jamais auparavant, la nécessité de proposer un système fileté parfait n'a été aussi importante. La demande dans le domaine du filetage est de plus en plus pointue et exige un profil sans défauts. C'est pourquoi nous avons développé un outil basé sur la série GWi qui assure des filetages sans aucune bavure. L'opération consiste à fraiser les flancs du filet tout en travaillant sur le diamètre intérieur. Pour que le filetage soit abouti, un perçage optimal est requis. Pour se faire, DC SWISS vous recommande également le foret à centrer et la mèche adaptés.

CARACTÉRISTIQUES

L'outil en carbure de qualité ultrafine avec revêtement VS offre une excellente résistance à la chaleur, ce qui constitue une combinaison idéale pour un usinage de haute performance.

CYCLE D'USINAGE

Rotation antihoraire. Outil coupe à gauche. Avance prise sur une seule dent. Evacuation optimale des copeaux grâce à la lubrification intérieure.



GAMME DE PRODUITS



GWI5066VS GWI5067VS



en stock livré en 4 semaines

$\varnothing D_1$ M	P mm	d_1 mm	l_1 mm	$l_3 2,5xD$ mm	$l_3 3xD$ mm	$d_2 h6$ mm		ID	ID	
0.8	0.200	0.55	40	2.3	2.7	3	1	189165		
0.9	0.225	0.62	40	2.6	3.1	3	1	189166		
1.0	0.250	0.66	40	2.9	3.4	3	1	189167		
1.2	0.250	0.86	40	3.4	4.0	3	1	189168		
1.4	0.300	1.03	40	4.0	4.7	4	1	189169	189174	
1.6	0.350	1.16	40	4.6	5.4	4	1	189170	189175	
1.8	0.350	1.36	40	5.1	6.0	4	1	189171	189176	
2.0	0.400	1.50	40	5.6	6.6	4	1	189172	189177	
2.5	0.450	1.94	40	7.0	8.2	4	1	189173	189178	
										autres dimensions sur demande



FZ315VS



C315VS

Diamètre perc. mm	ID	Diamètre centr. mm	ID
0.58	182863	1.40	182872
0.65	182864	2.00	182873
0.70	182865	3.00	182874
0.90	182866		
1.05	182867		
1.19	182868		
1.39	182869		
1.54	182870		
1.98	182871		

APPLICATION

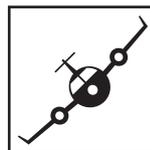
Matière: Titane grade 4
Machine: Tornos Evo Deco
Type de trou: Trou borgne
Taille du filetage: M1.8 6H
Profondeur: 2xD
Lubrifiant: Huile de coupe
Vc & Avance: 30 m/min & 0.03 mm/dent

INDUSTRIES

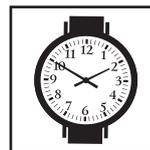
MÉDICAL



AERO



HORLOGERIE



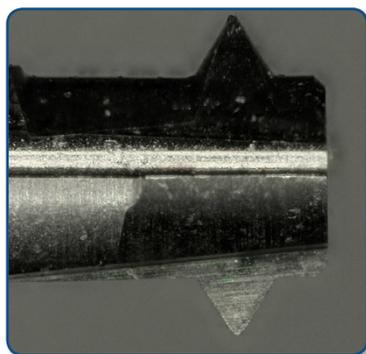
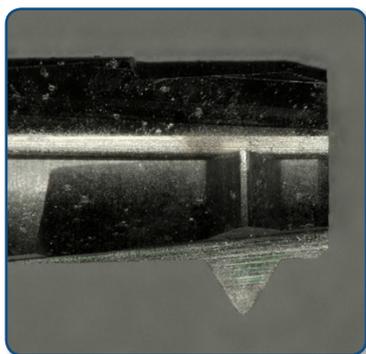
AUTOMOBILE



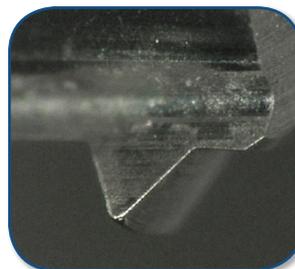
NOMBRE DE CORRECTION CN **GWi5000**: 1X
NOMBRE DE CORRECTION CN CONCURRENT: 5X

APRÈS 2500 FILETAGES

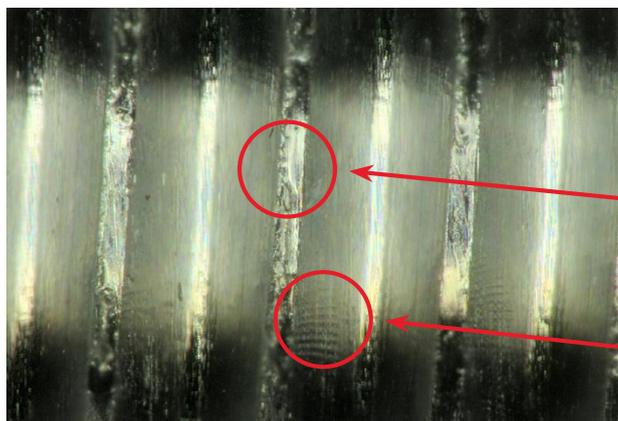
GWi5066VS M1.8x0.35



GWi5066VS M1.8x0.35
détail



CONCURRENCE

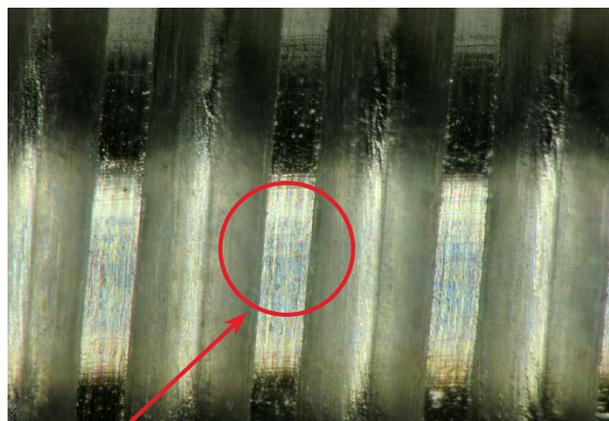


BAVURES

VIBRATIONS

FILETAGE PARFAIT

GWi5066VS M1.8x0.35



AUCUNE
BAVURE

nano TARAUD COUPANT



nano TARAUD À REFOULER



nano FRAISE À TOURBILLONNER



nano MANDRIN DE TARAUDAGE



nano JAUGE & BAGUE FILETÉES



nano SÉRIES GWI



DC SWISS SA

CH-2735 Malleray

Tel. +41 32 491 63 63

Fax +41 32 491 64 64

E-mail: info@dcswiss.ch

